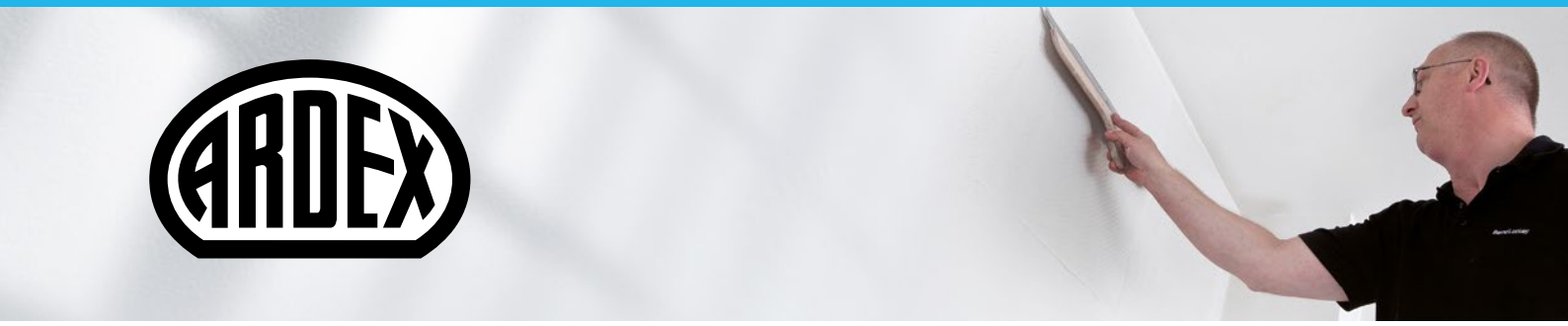


ARDEX A 828

Vægopretningsmasse



- Hurtighærdende.
- Let at forarbejde og efterbehandle.
- Synker, revner og dråber minimalt.
- Til lagtykkelser fra 0-50 mm i én arbejdsgang.
- Skruefast

Anvendelsesområde
Indendørs. Væg, loft.

- Spartling af væg- og loftsflader på beton, kalk-, gips- og cementpuds, samt ubehandlet murværk
- Opretning af revner, huller, samt fugning ved gips-, gipsfiberplader, beto-nelementlofter og gasbeton
- Til udfyldning af brede fordybninger i vægge og lofter.
- Til lukning af elektriker- og vvs-riller samt omkring vvs-dåser.

Kan anvendes til papirstrimling af gipspladesamlinger.

Art
Hvidt pulver på basis af gipskunststof.

Ved oprøring med vand fås en smidig, pastaagtig spartelmasse, der efter hærdning klæber fast på alle bæredygtige væg- og loftsflader, uanset om der er tale om murværk, beton, gasbeton, kalk-, gips- eller cementpuds og byggeplader.

ARDEX A 828 har stor fyldeevne, falder ikke sammen og kan let og hurtigt påføres selv i flere centimeters tykkelse i en og samme arbejdsgang.

ARDEX A 828 er diffusionsåben og egnet som underlag til maling, tapeter og klæbere.

Forberedelse af underlaget
Underlaget skal være bæredygtigt, tørt, fast og frit for støv, snavs og andre slipmidler. Tapeter, ikke fastsiddende eller svagt bindende malingslag, og løst puds skal fjernes.

Lak-, olie-, eller plastmaling samt andre tætte underlag skal forud for spart-lingen renses for voks, olie og fedt.

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Tlf: +45 44 88 50 50
ardex@ardex.dk
www.ardex.dk

GEV-EMICODE EC 1 PLUS very low emission

Underlag	Uden primer	Med primer
Porebeton	Ja	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Teglmurværk	Ja	
Gipsplade	Ja	
Kalksandsten	Ja	
Gipsspartelmasse	Ja	
Gips- og gipsfiberplader	Ja	
Cementfiberplader	Ja	
OSB plade DIN EN 300		ARDEX P 82
Træspånplade P4-P7		ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Flise- og pladebelægninger		ARDEX P4 READY ARDEX P 82
Natursten		ARDEX P4 READY ARDEX P 82
Akrylmalinger og alkydharpiks malinger		ARDEX P4 READY ARDEX P 82
Vandfaste, skure- og vaskebestandige matte dispersionsfarver		ARDEX P4 READY ARDEX P 82
Plastmaling		ARDEX P4 READY ARDEX P 82
Strukturpuds	Ja	
Kalkcementmørtel	Ja	
Cementmørtel	Ja	
Gipsmørtel	Ja	
Silikoneharpikspuds		ARDEX P4 READY

Forarbejdning
Til oprøring af 12,5 kg ARDEX A 828 skal der bruges ca. 6,5 liter vand. Efter en "modningstid" på 1 minut og endnu en gang omrøring bliver spartelmassen pastaagtig og kan forarbejdes i ca. 30 minutter. Spartelmassen er hurtighærdende uden at synke i fuger, huller, eller revner. Overfladen forbliver i den forbindelse fri for revner. Til fremstilling af glatte overflader kan den påførte spartelmasse efter at have sat sig enten efterspartlets eller filtses ensartet ved brug af et svampebræt, hvorefter den i ca. 15 minutter kan glittes skarpt med en spartel. Udlæg i tvivlstilfælde prøveflader.

For efterfølgende bearbejdning påføring af ex. glasvæv, maling mv. skal den påførte spartelmasse være tørret helt igennem.

Ved reparationer og udbedringer kan det være en mulighed at grunde reparationer eller hele fladen, for at sikre en ensartet tørring af den efterfølgende maling. Det afhænger dog af den anvendte malings beskaffenhed.

ARDEX A 828 skal forarbejdes ved temperaturer på over +5 °C. Lave temperaturer forlænger forarbejdningstiden, mens høje temperaturer forkorter den.

Tip
Til slibning af overfladen på ARDEX A 828 anbefales det at bruge sandpapir i kornstørrelse 180-240



Vi garanterer for en fejlfri beskaffenhed af vore produkter. Vore informationer er baseret på laboratorieforsøg og praktiske erfaringer og er en vejledning ved valg af produkt og arbejdsmetode. Da forbrugerens arbejdsforhold ligger uden for vor kontrol, påtager vi os ikke ansvaret for de opnåede resultater. Landespecifikke forskrifter baseret på regionale standarder, bygningsreglementer og bygnings- eller industrinormer kan give anledning til specifikke forarbejdningsanbefalinger.

Tekniske data ifølge ARDEX-kvalitetsnorm		
Blandingsforhold ca.	**Komponent A** 6,5 l vand 2,7 l vand	**Komponent B** 12,5 kg pulver 5 kg pulver
Materialebehov ca.	**Materialebehov** 1,0 kg pulver pr. m2/mm	
Vægtfylde ca.	1,00 kg/l	
Vægtfylde blandet ca.	1,40 kg/l	
Produktklassificering	Setting tapeless jointing compound EN 13963:4B	
Brugsegenskaber		
Forarbejdningstid ca.	30 minutter	
Male- og limarbejder	efter tørring	
Brug		
Omgivelsesforhold	+20 °C	
Mekaniske egenskaber		
Bøjetrækstyrke ca.	**Bøjetrækstyrke ca.** 3 N/mm2	**Tid** Efter 28 dage
Trykstyrke ca.	**Trykstyrke på ca.** 7 N/mm2	**Tid** Efter 28 dage
Produktdetaljer		
pH-værdi ca.	8	
Mærkning ifølge GHS/CLP	ingen	
Mærkning ifølge ADR	ingen	
EMICODE	EC 1 PLUS = meget lav emission PLUS	
GISCODE	CP1 = spartelmasse på calciumsulfatbasis, intet mærkningskrav	
Emballage	sække med 12,5 kg netto, poser med 5 kg netto i 4-styks-pakning.	
Lagring	Kan lagres i ca. 12 måneder i uåbnet originalbeholder i tørre rum.	

Rådgivning om brug:
Tlf.: +45 44 88 50 50
Mail: ardex@ardex.dk

CE

0432

ARDEX GmbH
Friedrich-Ebert-Str. 45
58453 Witten
Germany

08

56130

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX A 828

Setting tapeless jointing compound

EN 13963:4B

Fire class:	A1
Flexural strength:	> 400 N
Release of dangerous substances:	See material safety data sheet

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Tlf: +45 44 88 50 50
ardex@ardex.dk
www.ardex.dk